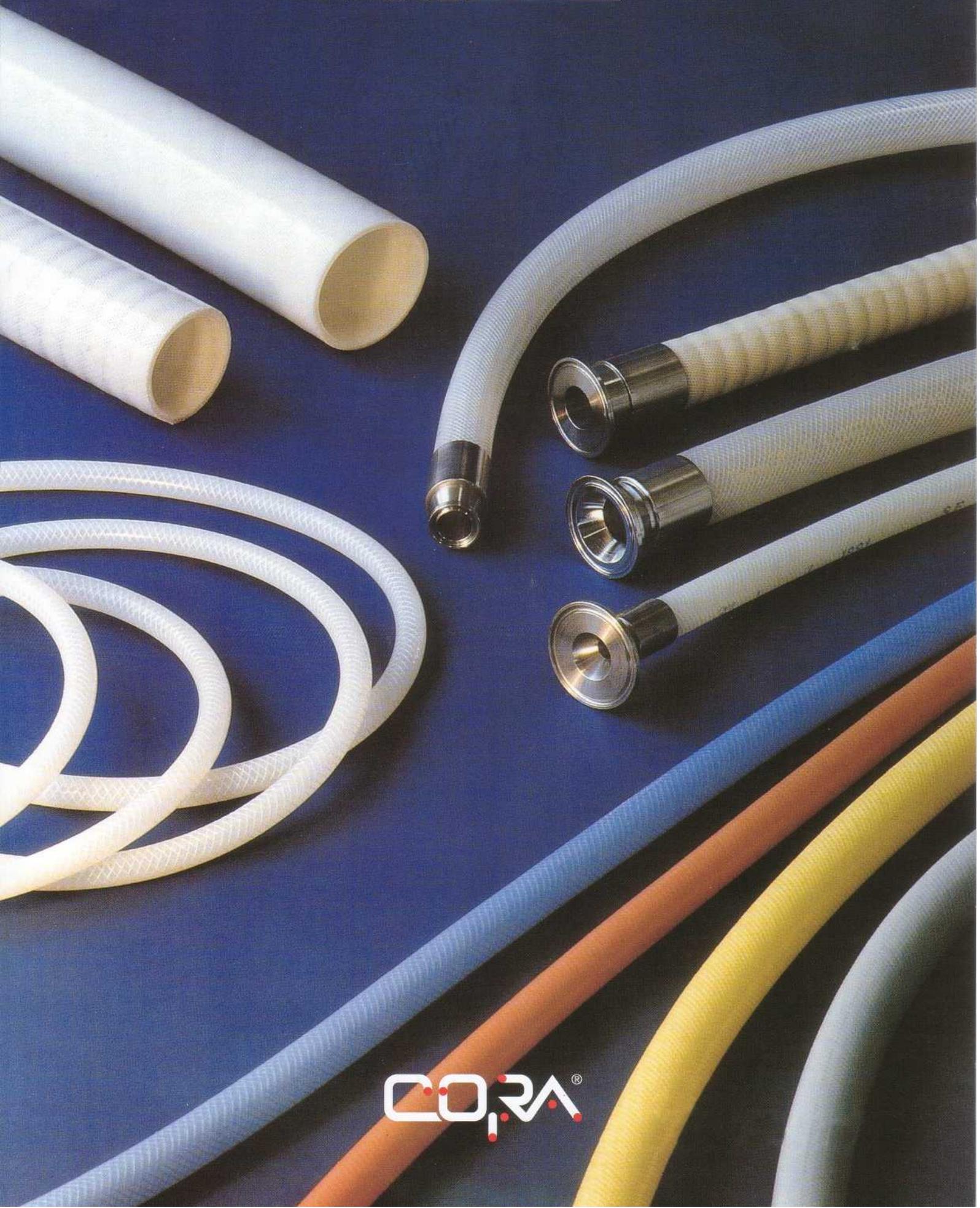


HP
HOSE



CORA[®]

TUBI FLESSIBILI IN SILICONE RINFORZATI PER PRESSIONE E VUOTO CATALIZZATI AL PLATINO

I tubi rinforzati in silicone offrono ovvi vantaggi rispetto ad altri tubi: vita di utilizzo più lunga e la capacità di seguire visualmente ogni fase del flusso produttivo. A dispetto dell'alta flessibilità e leggerezza, non sono inclini a piegarsi, cosa che permette la continuità del flusso. Questa caratteristica è particolarmente importante quando è necessario collegare contenitori con spazio limitato all'interno ed in situazioni dove celle di carico controllino i pesi durante i trattamenti.

L'assenza di calza esterna elimina la produzione e ritenzione di particelle di sporco o sostanze inquinanti. La levigatezza interna del tubo elimina effetti a vortice e le loro risultanti turbolenze di flusso, e non produce rumori molesti sibilanti causati dalle superfici corrugate.

I tubi possono essere sterilizzati a vapore od a gas. Resistono all'aria, liquidi pulsanti e linee filtranti di pressione.

Silicone per applicazioni farmaceutiche, biotecniche, mediche e sanitarie richiedenti rintracciabilità del grado medicale e controlli GMP in accordo con la **farmacopea XXIII classe VI** e norme **FDA**. Il tubo in silicone può essere anche usato per fluidi biologici e celle di cultura.

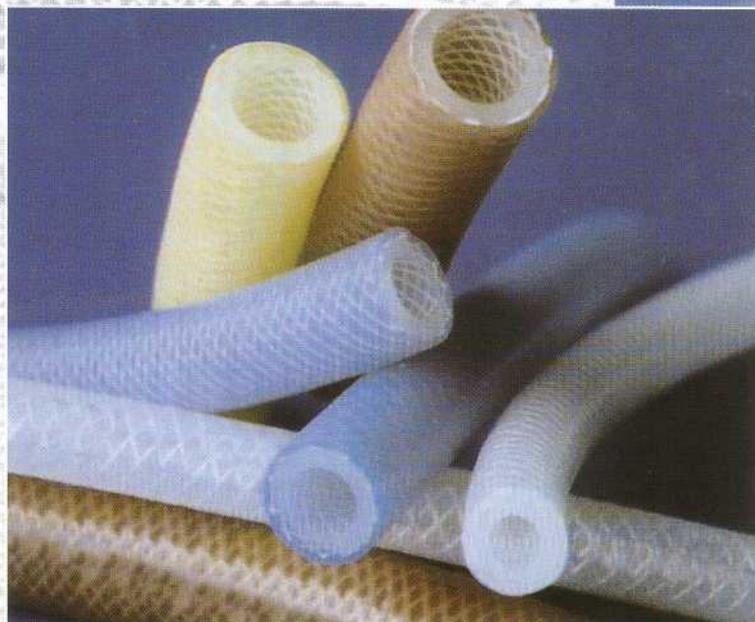
Il silicone catalizzato al platino con indice di durezza 70 e rinforzato con una rete impregnata in polietilene rivestita in silicone resiste alle sostanze chimiche, all'abrasione ed alle temperature intermittenti fino a 200 °C. Per operare a vuoto, il tubo rinforzato in silicone ha una spirale in acciaio inox.

TUBO IN SILICONE RINFORZATO PER PRESSIONE

CO.RA. PHARMASIL® 100 HP <small>PC N. FDA 3 VI F USDA A</small>					
DN	Ø i	Ø e	P. rottura	P. esercizio	Lunghezza
1/4"	6,3	13,2	43 bar	10 bar	7,6 mt
3/8"	9,5	16,6	34 bar	8,5 bar	7,6 mt
1/2"	12,7	20,3	29 bar	7,5 bar	7,6 mt
3/4"	19,5	27,9	18 bar	4,5 bar	7,6 mt
1"	25,4	34,5	15 bar	3,7 bar	7,6 mt

CO.RA. PHARMASIL® 400 HP <small>PC N. FDA 3 VI F USDA A</small>					
DN	Ø i	Ø e	P. rottura	P. esercizio	Lunghezza
1 1/2"	38,1	45,7	27 bar	6,7 bar	3 mt
2"	50,8	59,9	20 bar	5 bar	3 mt

Su richiesta sono disponibili altre dimensioni.



Con questi tubi si offre:

- La rintracciabilità
- Documentazione
- GMP e SPC
- Formulazione e competenza

TUBO IN SILICONE CON SPIRALE INOX ADATTO PER PRESSIONE E PER VUOTO

CO.RA. PHARMASIL® 900 HP <small>PC N. FDA 3 VI F USDA A</small>					
DN	Ø i	Ø e	P. rottura	P. esercizio	Lunghezza
1/2"	12,7	21,8	53 bar	13 bar	3 mt
3/4"	19,3	28,1	53 bar	13 bar	3 mt
1"	25,4	34,5	53 bar	13 bar	3 mt
1 1/2"	38,1	45,7	53 bar	13 bar	3 mt
2"	50,6	55,9	46 bar	11 bar	3 mt

Su richiesta è possibile fornire il tubo con anima in poliestere monofilamento resistente allo schiacciamento.

IMPORTANTE PER IL VS. CONTROLLO QUALITÀ
Numero di registrazione da parte della FDA,
dello stabilimento di produzione:
REGISTRATION N. 1036769

ATTACCHI PER ACCOPPIAMENTI



Il clamp sanitario TC consente un accoppiamento con flusso lineare all'interno del tubo senza interstizi, rapidamente collegabile e scollegabile, facilmente pulibile senza cadute di pressione e turbolenze non richiede utensili per il montaggio e lo smontaggio.



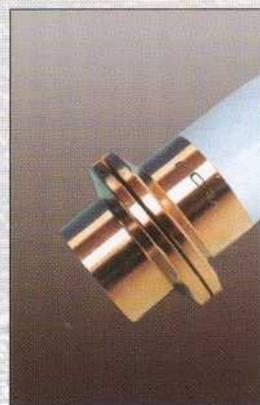
Accoppiamento fisso tra tubo e girella e fra tubo e ghiera. Montaggio e smontaggio a mezzo accoppiamento filettato DIN 405.



Ai vantaggi dell'accoppiamento tipo TC si aggiunge la possibilità di ottenere il completo smontaggio dei componenti garantendo il massimo della sterilizzazione.



Attacco TC in silicone completo di guarnizione di tenuta; viene vulcanizzato con soluzione di continuità all'esterno del tubo di silicone. Una sottile guaina inox scorrevole sul tubo ed esterna all'attacco, irrigidisce il pezzo speciale e ne completa l'accoppiamento.



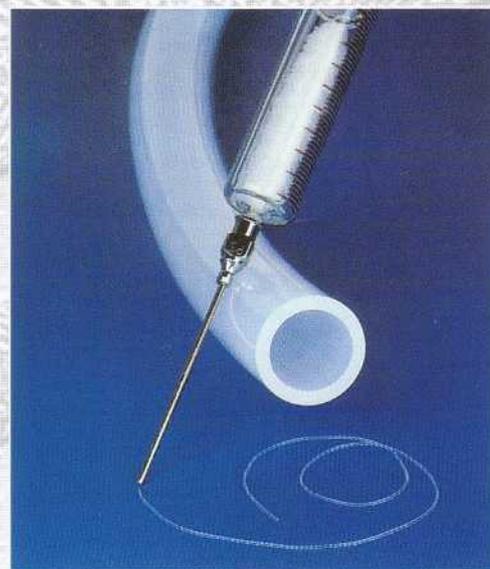
Quante mani servono per montare un TRI CLAMP(?). Il sistema innovativo brevettato permette di collegare due attacchi T.C. senza l'utilizzo del serraggio clamp. Con il sistema CLAMP-EASY tramite le facce magnetizzate tutto è più facile e più veloce.

TUBI FLESSIBILI IN SILICONE NON RINFORZATI

CO.RA. SFM3 <small>PC N. FDA 3 VI F. USDA A</small>					
Ø i	Ø e	Lunghezza	Ø i	Ø e	Lunghezza
1,9	3,1	15 mt	7,9	12,7	15 mt
2,6	4,8	15 mt	8,5	15,8	7,5 mt
3,1	6,3	15 mt	12,7	19,5	7,5 mt
3,3	4,6	15 mt	15,8	22,2	7,5 mt
4,7	7,8	15 mt	19,5	25,4	7,5 mt
6,35	12,5	15 mt			

Su richiesta sono disponibili altre dimensioni.

FORNIBILI CON STRISCIA RADIOPACA RESISTENTE AI RAGGI X.



CARATTERISTICHE IMPORTANTI

CARATTERISTICHE	VANTAGGI
Formulazioni in silicone personalizzabile	Scelta delle caratteristiche per soddisfare la sopravvivenza ambientale
Resistenza a temperature esterne	Rimane flessibile da +80°F a 350°F (da -70°C a 175°C)
Biocompatibile. Inerte. Atossico	Non reattivo con altri elementi. Collaudi sistemici
Inodore, insapore, atossico	Uso per trattamenti di alimenti, droghe, cosmetici e componenti elettronici
Plasticante non dispersivo	Non emette contaminanti
Sterilizzabile a vapore fino a 80 psi ad una temperatura di 123°C	Riutilizzabile, efficacia di pulizia in loco
Diametro interno liscio	Elimina turbolenze indotte nel flusso e minimizza i coaguli di particelle
Adattabile con connessioni fissate a grinzhe od internamente espansive	Compatibile con una varietà di installazioni e necessità di trattamento
Traslucido	Permette monitoraggio visivo durante la produzione
Rinforzo flessibile a piega singola	Facilità d'installazione, migliore raggio di oscillazione, resistenza alla curvatura
Rinforzo coprente a quattro pieghe	Maggiore resistenza alla pressione
Cavo di rinforzo in Hastelloy	Opera al vuoto assoluto, 29 92° Hg
Codifica con colore	Aiuta l'identificazione nel controllo del trattamento
Non emittente luce, progettazione Life Tite	Usato con fluidi fotosensibili
Post vulcanizzazione estesa	Bassa estraibilità